

**B-2020**

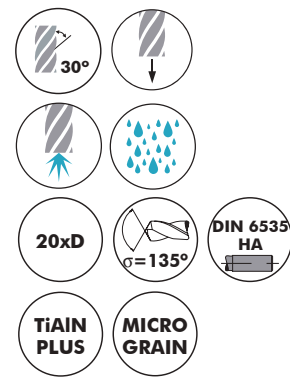
BROCAS

**Broca metal duro 20xD con refrigeración interna**

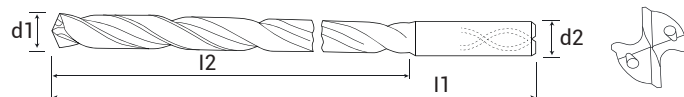
Solid carbide 20xD twist drill with internal coolant

Broca metal duro integral 20xD con recubrimiento TiAlN, con refrigeración interior y con corte a derecha. Ángulo de punta 135°, ángulo de espiral 30°. Geometría de corte especial para taladrado previo con broca 3xD, que garantiza una perfecta concentricidad. Afilado especial de los canales para disminuir el coeficiente de fricción, mejorando la extracción de viruta. Para trabajos con refrigeración interna.

Solid carbide 20xD twist drill, with internal coolant and TiAlN coating. Cylindrical shank, right hand cut. Point angle 135°, helix angle 30°. Special profile chip flute geometry. Before drilling, you have to use a 3xD drill. High performance spiral twist drill for highest bore hole quality and economical output. Drilling is possible both with and without internal coolant.



- STEEL <55 HRC
- INOX
- GG
- GGG
- NI ALLOYS
- TITAN INCONEL
- UNI



Ejemplo de pedido			Ref. final
B2020	<b>022</b>	↓ 210	B2020022210
	d1=2,2		
B2020	<b>080</b>	↓ 210	B2020080210
	d2=8		

Condiciones de corte | Cutting data pag. 213

d1	d2	l1	l2		d1	d2	l1	l2	
m7	h6				m7	h6			
2,2	3	90	50,6		4,4	6	145	105	
2,3	3	92	52,9		4,5	6	145	105	
2,4	3	94	55,2		4,6	6	156	116	
2,5	3	96	57,5		4,7	6	156	116	
2,6	3	99	59,8		4,8	6	156	116	
2,7	3	101	62,1		4,9	6	156	116	
2,8	3	103	64,4		5,0	6	156	116	
2,9	3	105	66,7		5,1	6	168	128	
3,0	6	110	70		5,2	6	168	128	
3,1	6	122	82		5,3	6	168	128	
3,2	6	122	82		5,4	6	168	128	
3,3	6	122	82		5,5	6	168	128	
3,4	6	122	82		5,6	6	179	139	
3,5	6	122	82		5,7	6	179	139	
3,6	6	133	93		5,8	6	179	139	
3,7	6	133	93		5,9	6	179	139	
3,8	6	133	93		6,0	6	179	139	
3,9	6	133	93		6,5	8	191	151	
4,0	6	133	93		7,0	8	202	162	
4,1	6	145	105		7,5	8	214	174	
4,2	6	145	105		8,0	8	225	185	
4,3	6	145	105		8,8	10	290	230	